



GeBE Thermodrucker protokolliert

Sterilisationsprozesse für MATACHANA GROUP.

GeBE-MULDE Mini in S1000 Dampfsterilisatoren

Germering, 27. März 2020. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik liefert jetzt die Thermodrucker der Serie GeBE-MULDE Mini an ANTONIO MATACHANA S.A.. Die MATACHANA GROUP ist weltweit agierender Spezialist für Infektionsschutz und stattet ihre Dampfsterilisatoren der Serie S1000 mit den platzsparenden Protokolldruckern des Germeringer Druckerherstellers aus. Die Überwachung der Sterilisatoren geschieht über die unabhängige Aufzeichnung von Temperatur und Druck während des Betriebes. Die GeBE Thermodrucker geben die erfassten Werte in Echtzeit aus. Als wichtiger Bestandteil des Qualitätsmanagements sind die Prozessdaten somit schnell bei der Hand. Wichtig war hier, die Drucker schnell und unkompliziert in die Gehäusefront der Sterilisatoren zu integrieren. Die GeBE Minidrucker können fast überall ohne aufwändige Konstruktionsarbeit eingesetzt werden. Ein einfacher Ausschnitt genügt, um sie frontseitig ganz ohne Verschraubung einzubauen. Für den Papierwechsel sind die Druckergehäuse von außen zugänglich. Mit dem entsprechenden Thermopapier, bleiben die archivierten Aufzeichnungen bei Bedarf viele Jahre lesbar.

Lösung auf lange Sicht gesehen

Die extra kleinen Protokolldrucker der Serie GeBE-MULDE Mini bieten sich für den Einbau in Gehäusen und Schränken, wie den S1000 Sterilisatoren, an. Dort sparen sie eine Menge Platz. Für OEM bringen sie außerdem einen ganz erheblichen Vorteil mit: Besonders auf lange Sicht gesehen bleiben GeBE Drucker für Unternehmen wie MATACHANA verfügbar. Die Drucker dieser Serie sind bereits seit 2001 am Markt. GeBE beliefert viele Kunden für deren langjährige Projekte damit und bietet ihnen jederzeit zuverlässigen Support dafür. Die MATACHANA GROUP setzt bereits seit 2004 auf die zuverlässigen GeBE Drucker.

Kundenspezifische Anpassungen der GeBE-MULDE Mini realisiert GeBE bereits ab kleineren

GeBE Presseinformation – Press Release

Stückzahlen. Das Germeringer Unternehmen ist seit gut 50 Jahren im Geschäft und agiert seit 35 Jahren als anerkannter Partner der Industrie für Datenein- und -ausgabelösungen.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

E-Mail: info@gebe.net URL: <http://www.gebe.net>

Das Unternehmen:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist mit der Entwicklung und Produktion industrieller Dateneingabe- und -ausgabesysteme seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie. Das GeBE Produktspektrum umfasst Thermodrucker für unterschiedlichste Anwendungsbereiche, wie Kioskdrucker, Ticketdrucker, Protokolldrucker, Etikettendrucker und Linerless Drucker, sowie Cutter, Linerless Cutter und Tastaturen verschiedenster Bauformen.

Durch ein bewährtes, DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziertes Qualitätssicherungssystem und die langjährige Produktionserfahrung hat sich GeBE einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert sowohl Baugruppen, als auch komplette Geräte und realisiert kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kosteneffizient. Die Jahresmengen liegen zwischen einem und mehreren tausend Stück.

German thermal printer records sterilization processes for MATACHANA GROUP.

GeBE-MULDE Mini in Steam Sterilizers S1000



Germering, 27th March, 2020. GeBE Elektronik und Feinwerktechnik from Germering, Germany, now supplies the thermal printers of the GeBE-MULDE Mini series to ANTONIO MATACHANA S.A.. The

MATACHANA GROUP is a specialist for infection control and equips its steam sterilizers S1000 with the space-saving printers from GeBE now. The sterilizers are monitored by an independent recording of temperature and pressure during operation.

The GeBE thermal printers print the recorded values in real time. This way, as an important part of quality management, process data is immediately at hand. It was essential for the customers decision to easily implement the printers into the front of its sterilizers housing. The GeBE mini printers can be used almost anywhere without complex design work. A simple cut-out is sufficient to insert them into a plane front without screwing. For changing paper the printer housing stays accessible from the outside. With the appropriate thermal paper, the archived records can be read for many years if necessary.

Solution seen in the long run

The extra small protocol printers of the GeBE-MULDE Mini series are suitable for installation in housings and cabinets, such as the MATACHANA S1000 sterilizers, to save a lot of space. They also offer a very significant advantage especially for OEMs: GeBE printers remain available particularly in the long term. The printers of this series have been on the market since 2001. Since then GeBE supplies many customers for their long-term projects with these printers and offers reliable support at all times. The MATACHANA GROUP has been relying on reliable GeBE printers since 2004.

GeBE Presseinformation – Press Release

GeBE realizes customer-specific adaptations of the GeBE-MULDE Mini from small quantities on. The family owned company has been in business for over 50 years and has been a recognized industry partner for data input and output solutions for 35 years now.

More information: www.gebe.net

Media Contact:

Diana Zimmermann (M.A.)

PR/Marketing

Tel.: +49 89.894141-15

e-mail: press@gebe.net

Company Contact:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Beethovenstrasse 15 D-82110 Germering

Tel.: +49 89.894141-0 Fax: +49 89.894141-33

e-mail: info@gebe.net URL: www.gebe.net

About Us:

For several decades GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a well-known partner for input and output devices in the industry. The GeBE product range includes thermal printers for a wide range of applications, such as kiosk printers, ticket printers, log printers, label printers and Linerless printers as well as cutters, Linerless cutters and keyboards of various designs. Through a proven DIN EN ISO 9001:2015 certified quality system and many years of manufacturing experience GeBE has built a large OEM customer base. GeBE manufactures sub-assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions simply, quickly and cost efficiently. The annual amount is between one and several thousand pieces.