



**Linerless-Upgrade: VARIO Plus Linerless
Thermodrucker jetzt in Print&Apply
Systemen von IMA Labeling
Neuer Drucker im GeBE Portfolio steht für
einfaches Handling, kurze Servicezeiten und unterstützt
Reduktion der Downtime.**

Germering, 17. März 2026. Mit dem GeBE-VARIO Plus Linerless bietet die GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH eine Thermodruckerlösung für verschiedene Print&Apply-Anwendungen, mit der auch bestehende

Etikettierlinien effizient auf trägerlose Etiketten umgestellt werden können – ein wichtiger Faktor, wenn es darum geht, Störungen des laufenden Betriebs und Ausfallzeiten zu minimieren.

Bei IMA Labeling, Teil der IMA Group, einem weltweit führenden Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Automatisierungslösungen für die Verpackungs- und Verarbeitungsindustrie, ist der Drucker jetzt in die ZERO eLinear und ZERO Volt770 integriert. Diese Systeme werden derzeit als Proof-of-Concept-Lösungen entwickelt und ermöglichen den Druck und die Anbringung von trägerlosen Etiketten direkt auf Verpackungen oder Produkten in automatisierten Verpackungs-, Logistik- und End-of-Line-Identifikationsprozessen in verschiedenen Branchen. Während das ZERO Volt770-Konzept besonders für Logistik- und E-Commerce-Umgebungen mit hohem Durchsatz geeignet ist, wurde ZERO eLinear als flexiblere Lösung konzipiert, die in eine Vielzahl von automatisierten Verpackungs- und Produktionslinien integriert werden kann.

Das besondere Design des Druckers als "Seitenlader" beschleunigt den Zugang zu Wartungsbereichen. Der Wechsel der Papierrollen dauert hier nur einen Bruchteil der typischerweise dafür erforderlichen Zeit. Insgesamt lässt sich die Handhabung leichter planen, die Systemverfügbarkeit steigt und Ausfallzeiten werden reduziert.

Obligatorisch: Faktor Downtime Reduktion

Für die Anlagenverfügbarkeit sind Servicefreundlichkeit und Wechselzeiten entscheidend.

Klebstoffnahe Bereiche des GeBE-VARIO Plus Linerless sind schnell zugänglich. Komponenten, wie z.B. Linerless Walze oder Druckkopf, lassen sich zügig tauschen, und Rollenwechsel können deutlich verkürzt werden. In der Regel dauern sie jeweils mehrere Minuten, hier jedoch weniger als eine Minute – ein unmittelbarer Hebel zur Reduzierung von Ausfallzeiten während des Betriebs.

Oft unterschätzt: Faktor Rollenhandling

Weniger offensichtlich, aber im Betrieb besonders relevant ist, dass Linerless das Rollenhandling deutlich verändert. Durch den Wegfall des Liners sind Rollen typischerweise um rund 40% kleiner und – je nach Durchmesser – spürbar leichter. Das erleichtert die Handhabung, reduziert den Platzbedarf in Lager und Produktion und eröffnet mehr Spielraum in beengten Einbausituationen von Print&Apply Systemen. Gleichzeitig kann die Versorgung mit Rollen über die Schicht hinweg besser planbar werden – insbesondere dort, wo Rollenwechsel ergonomisch oder bauraumbedingt kritisch sind.

Offensichtlich: Faktor CO₂-Footprint

Die zentralen Vorteile von Linerless liegen auf der Hand: Das Trägermaterial (Liner) entfällt, Abfall- und Entsorgungsaufwand sowie die interne Materiallogistik rund um Sammeln, Lagern und Abtransport

reduziert sich spürbar. In Summe unterstützt das Nachhaltigkeitsziele im Kennzeichnungsprozess und kann den CO₂-Footprint positiv beeinflussen – besonders bei hohen Etikettenvolumina. Zusätzlich lassen sich Etikettenlängen bedarfsgerecht schneiden, was Material effizienter nutzbar macht.

Bildunterschrift: Der Linerless Drucker GeBE-VARIO Plus Linerless ist für verschiedene Print&Apply Systeme, wie das ZEROeLinear und ZERO Volt770 von IMA Labeling, ausgestattet. (Bild: Copyright IMA Labeling)

Über GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH mit Sitz in Germering ist seit über 40 Jahren ein führender Lösungsanbieter von Thermodrucksystemen für industrielle Anwendungen. Das Unternehmen entwickelt, fertigt und vertreibt hochqualitative Thermodrucksysteme, die in den Bereichen Retail, Logistik, Medizintechnik, Parking, ÖPNV und vielen weiteren Branchen zum Einsatz kommen.

Weitere Informationen: www.gebe.net

Folgen Sie GeBE Elektronik und Feinwerktechnik auf [Linkedin](#) | [Youtube](#) | [Instagram](#)

Pressekontakt:

Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, Tel. +49 89 894141-15, E-Mail: press@gebe.net

Firmenkontakt:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Industriestraße 9, 82110 Germering,
Fon +49 89 894141-0, E-Mail: info@gebe.net, Web: www.gebe.net

Über GeBE im OEM Geschäft:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH ist seit Jahrzehnten anerkannter Partner der Industrie bei der Entwicklung und Produktion von industriellen Dateneingabe- und Ausgabesystemen. Das Unternehmen mit Sitz in Deutschland bietet eine breite Produktpalette: Fahrscheindrucker, Kioskdrucker, Protokolldrucker und Linerless Etikettendrucker sowie Papierabschneider, Linerless-Cutter und Tastaturen in verschiedenen Ausführungen. GeBE hat sich auf kundenspezifische Lösungen spezialisiert und ist bekannt für hohe Qualität, langlebige Produkte, Zuverlässigkeit und hervorragenden Kundenservice. Dank eines bewährten, nach DIN EN ISO 9001 zertifizierten Qualitätssicherungssystems und jahrzehntelanger Produktionserfahrung hat sich das Unternehmen einen großen OEM-Kundenstamm aufgebaut. GeBE entwickelt und produziert Baugruppen sowie komplette Geräte und setzt kundenspezifische Lösungen schnell, einfach und kostengünstig um. Die jährlichen Stückzahlen der Kunden reichen von einem bis zu mehreren tausend Stück.



Linerless upgrade: VARIO Plus Linerless thermal printer now in Print&Apply systems from IMA Labeling

New printer in the GeBE portfolio stands for easy handling, short service times, and supports reduction of downtime.

Germering, March 17, 2026. With the GeBE-VARIO Plus Linerless, GeBE GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, Germany, offers a thermal printer solution for different Print&Apply applications that also allows

existing labeling lines to be efficiently converted to linerless labels - an important factor when it comes to minimizing interference with ongoing operations and downtime.

At IMA Labeling, Italy, part of IMA Group, a global leader in the design and manufacturing of automation solutions for packaging and processing, the printer is integrated into the ZERO eLinear and ZERO Volt770. These systems are currently developed as proof-of-concept solutions and enable the printing and application of linerless labels directly on packages or products in automated packaging, logistics and end-of-line identification processes across multiple industries. While the ZERO Volt770 concept is particularly suited for high-throughput logistics and e-commerce environments, ZERO eLinear has been designed as a more flexible solution that can be integrated into a wide range of automated packaging and production lines.

The printer's unique "side-loading" design speeds up access to maintenance areas. Changing paper rolls takes only a fraction of the time typically required for this task. Overall, handling is easier to plan, system availability increases, and downtime is reduced.

Obligatory: reduction in downtime factor

Serviceability and changeover times are crucial for system availability. The GeBE-VARIO Plus Linerless' areas close to the adhesive are quickly accessible. Components such as the linerless print roller or the print head can be replaced quickly, and roll changes can be significantly shortened. They usually take several minutes each, but here they take less than a minute - an immediate lever for reducing downtime during operation.

Often underestimated: roll handling factor

Less obvious, but particularly relevant in operation is that linerless significantly changes roll handling. Without the liner, rolls are typically around 40% smaller and - depending on the diameter - noticeably lighter. This makes everyday handling easier, reduces space requirements in warehousing and production, and opens up more scope in confined installation situations for Print&Apply systems. At the same time, roll supply can be better planned across shifts – especially where roll changes are critical for ergonomic or space reasons.

Obvious: the CO₂ footprint factor

The key advantages of linerless are obvious: the carrier material (liner) is eliminated, waste and disposal costs are reduced, and internal material logistics relating to collection, storage, and transport are significantly reduced. All in all, this supports sustainability goals in the labeling process and can have a positive impact on the CO₂ footprint - especially with high label volumes. In addition, label lengths can be cut as needed, which makes material use more efficient.

Caption: The GeBE-VARIO Plus Linerless printing system is equipped for use in different Print&Apply applications as the ZEROeLinear and ZERO Volt770 of IMA Labeling. (Image: Copyright IMA Labeling)

About GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH, based in Germering since 1965, has been a leading provider of thermal printing systems for industrial applications for over 40 years. The company develops, manufactures, and distributes high-quality thermal printing systems that are used in logistics, retail, medical technology, parking, public transportation, and many other industries.

Further information: www.gebe.net

Follow GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH on: [LinkedIn](#) | [YouTube](#) | [Instagram](#)

Media contact: Diana Zimmermann (M.A.), PR/Marketing, +49 89 894141-15, press@gebe.net

Company contact: GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH

Industriestrasse 9, 82110 Germering, Germany, +49 89 894141-0, info@gebe.net, www.gebe.net

About GeBE OEM business:

GeBE Elektronik und Feinwerktechnik GmbH has been a recognized partner to industry for decades in the development and production of industrial data input and output systems. The company, based in Germany, offers a wide range of products from ticket printers, kiosk printers, log printers and linerless label printers to cutters, linerless cutters as well as keyboards in various designs. GeBE specializes in customized solutions and is known for high quality, durable products, reliability and excellent customer service. Thanks to a proven quality assurance system certified according to DIN EN ISO 9001 and decades of production experience, the company has built up a large OEM customer base. GeBE develops and produces assemblies as well as complete devices and implements customer-specific solutions quickly, easily and cost-effectively. Customers' annual quantities range from one to several thousand units.